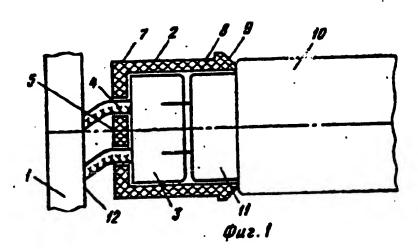
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТНУШТИЙ

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 2909584/24-07
- (22) 24.03.80
- (46) 23.10.84. Bior. # 39
- (72) В.В.Бориян
- (71) Ардатовский светотехнический завод
- (53) 621.3.032(088.8)
- (56) 1. Патент ФРГ P 1186550,
- кл. 21 f 84/02, 1965.
- 2. Авторское свидетельство СССР в 184974, кл. 21 F 84/02, 1962.
- 3. NATERT CHA # 4080030, Km. 339-50, 1978.

(54)(57) ПАТРОН ДЛЯ ТРУБЧАТЫХ ЛАНП, содержаний корпус из электроизоляционного натериала, на основании которого закреплен экладыш с контактныы эленентами, и узел уплотнения, отличающийся тем, что, с целью его упроцения и повышения удобства эксплуатацин, узел уплотнения выполнен в виде манжеты, плотно установленной на боковой поверхности вкладьша, кнеющей кольцевой бурт трапецендальной формы, и выполненной из эластичного материала, обеспечивающего ее сворачивание вокруг. Бурта в направлении к основанию корпуса под действием осевого усилия.



SU ... 1120433

Наобретение относится к светотехнике, в частности к патронан для трубчатых ламп, и может быть использовано в осветительных приборах, работающих в окружающей среде, отрицательно влияющей на работоспособность контактных систем.

Известны уплотненные патроны для трубчатых ламп, содержащие корпус, в основании которого размещены токо— 10 ведущие детали, и накидную гайку с внутренней резьбой для ввертывания в корпус, а уплотнение лампы и токо— зедущих деталей осуществляется с по— мощью ряда резиновых колец и мыталли— 15 ческих шайб. Для фиксирования накид— ной гайки с корпусом патрона в определенном положении на наружных повержностях корпуса и гайки закреплена специальная скоба [1].

Однако такая конструкция патронов сложна в изготовлении и эксплуатации, содержит большое количество уплотнительных колец, шайб и резьбовых элементов.

Известны также патроны для люми несцентной ланпы в брызгонепроинцаемом исполнении, содержащие корпус из электроизоляционного материала с выступающей резьбовой частью, накидную зо гайку с внутренней резьбой, резиновое кольцо и металлическую шайбу, размещенные внутри гайки, и контактную систему [2].

Однако панные патроны имеют больта за шне габариты и значительное количество резьбовых соединений, колец и шайб, ненадежное контактирование со штырыхами лампы изтав наличия мнот жества контактирующих элементов. Кротае того, замена лампы требует разборуми элементов с резьбовыми соединенитями.

Наиболее близким по технической сущности к предлагаемому является 45 патрон для трубчатых ламп, содержатий корпус из электроизоляционного материала с кольцевой канавкой, выполненной внутри указанного корпуса по эсему периметру, уплотнительное кольцо 0 образной формы из эластичного материала и подпружиненный аксиранно перемещающийся вкладыш с контактными элементами, размещенный в основании корпуса. В рабочем положе 55 нии вкладыш прижимается к донышку цоколя, обеспечивая взлимное уплотивние. [3].

Однако известный патрон трудоенок в изготовлении, имеет большие габа-риты, не обеспечивает надежное уплотнение в случаях технологической несосности цоколей и трубки лампы и непараллельности торцов цоколей. Коколь лампы находится в не уплотненной от вредного воздействия окружающей среды зоне.

Цель изобратения - упрощение конструкции, повышение удобства эксплуатации.

Указанная цель достигается тем, что в патроне для трубчатых ламп, содержащем корпус из электронзоляци-онного материала, на основании кото-рого закреплен вкладыш с контактными элементами, и узел уплотнения, последний выполнен в виде манкеты, плотно установленной на боховой поверхности вкладыша, имеющей кольцевой бурт трапецеидальной формы, и выполненной из элестичного материала, обеспечивающего ее сворачивание во-круг бурта в направлении к основанию корпуса под действием осевого усилия,

На фиг.1 изображен латрон в развернутом (рабочем) положении, продольное сечение; на фиг.2 - то же, в свернутом положении.

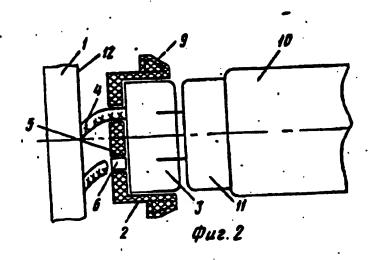
Патрон содержит корпус 1; выполненный из электронасляционного материала, узел 2 уплотиения, выполненный в виде манжеты из элестичного натериала, и вкладыш 3 с контактной системой.

Для прохода монтажных проводов 4 в дне 5 узла 2 уплотнения — манжеты — антолнены отверстия 6. При этом принидрическая часть манжеты 2 выполнена из неподвижной 7 и подвижной 8 частей с кольцевым буртом 9, выполненным трапецеидальной формы в передней (подвижной) части 8, по всему периметру. Подвижная часть 8 легию поворачивается вокруг кольцевого бурта 9 и стабильно фиксируется в свернутом положении при повороте на каждые 180°.

Достаточно надежное уплотнение достигается за счет гарантированного натяга нанжеты 2 нл цоколь 10 лампы 11, выполненной с внутренним днаметром, меньими, чем наружный днаметр цоколя.

Патрон работает следующим образом. Вставляют вкладыш 3 в манжету 2 до момента, когда дно 5 манжеты и боковые повержности вкладыва 3 плотно прикаты друг к другу, после чего собранный узел (манжета-экладыв) жестко закрепляют к основанию 12 корпуса 1. Затем сворачивают подвижную часть 8 манжеты вместе с кольцевым буртом 9 в сторону вкладыма 3 до положения (фиг.2), когда втырыки лампы 11 свободно входят в гнездо вкладыма. После установки лампы 11 поцвижная часть 8 макжеты резворачивается вокруг кольцевого бурта 9 в сторону лампы 11, плотно окватывая цоколь 10 по всему периматру.

Предлагаеный патрон прост в изготовлении и монтаже, позволяет добиться удобства обслуживания светильников, быстро производить замену ламп на любой высоте, гарантируя при этом их надежное уплотневие.



BEST AVAILABLE COPY

Составитель В.Горчанова

Редактор С.Сасико Техред Т.Маточка

Корректор М. Максимишинец

Заказ 7754/42 Тираж 590 Подписнов Виилии Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5

Филиал ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4